



## Техническа спецификация на:

Обект на доставка по процедура с Публична покана:

**„Доставка на оборудване свързано със създаването на новите работни места”**

Изисквания към изпълнението и качеството на оборудването:

### 1. Автоматичен пистолет за прахово боядисване

#### Електрически:

- Захранващо напрежение на модула за управление 220 или 380V, 50 HZ.
- Входящо напрежение към пистолета: макс. 22 Vpp
- Входящ ток: макс. 0,9 A
- Честота: 19 – 30 kHz
- Изходящо напрежение: макс. 100 kV DC
- Поляритет: негативен
- Изпълнение: съгласно DIN EN 50177 Тип А-Р
- Клас външна защита: IP 54
- Входящ въздух: макс. 3 бара
- Количество подаван прах: Макс. 450 гр/мин.
- Диапазон на работната температура: 5 - 45°C
- Относителна влажност: по-малка от 75 %

### Допълнителни Изисквания

#### **Модула за управление на автоматичните пистолети:**

- Да има вградени програми : за боядисване на плоски детайли, за детайли със сложна конфигурация, за пребоядисване на детайли и програма по избор на оператора;
- Мин. 45 допълнителни програмиза настройка, в зависимост от спецификата на боядисваните детайли - количество прах, високо напрежение и ампераж, количество въздух и пр., с цел перфектно покритие и икономия на боя.
- Модулът за управление да позволява работа както с корона (електростатичния), така и с трибо-пистолет и автоматично да ги разпознава при включването им;
- Да има възможности за управление на силовите линии на статичното поле в зависимост типа, теглото и пр. на праховата боя;
- Въздухът, който се използва за транспортирането и разпращаването на праховата боя да се регулира електронно.
- Да има система за самопочистване при смяна на цвят или при приключване на работа

### 2. Манипулатори

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----





- захранващо напрежение: 220 или 380V, 50HZ;
- електромеханични;
- окомплектован с 2 бр. захвата за автоматични пистолети;
- полезен работен ход по вертикала 3000 мм;
- минимален ход – 100 мм;
- скорост: min 6 m/min;
- скорост: max 30 m/min;
- мощност: 0,75 kW;
- самодиагностика;
- ниво на шума: <70dB;
- максимално допустим брой пистолети: 12 бр.
- тегло: 150 кг.
- управление чрез комуникационен протокол CANBUS с възможност за регулиране скоростта на обмен на данни.

### Допълнителни изисквания

#### **Блокът за управление на манипулаторите да позволява :**

- Защита от неоторизиран достъп;
- Управление на манипулаторите по хоризонтал и вертикал;
- Регулиране на скоростта на всеки един от манипулаторите от 6 до 30 м/мин;
- Увеличаване/забавяне на скоростта в 3 работни диапазона на полезния им ход;
- Възможност за запаметяване на над 45 програми;
- Да има автоматична система за оптимален режим на работа, чрез сканиране на детайлите;
- Да има автоматична система за включване/изключване подаването на прахова боя само при наличието/липсата на детайл пред автоматичните пистолети.

### **3. Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:**

- Гаранция – минимум 12 месеца от датата на подписване на прямо-предавателния протокол, но не повече от 40 месеца.
- Да реагира при повреда с посещение на техник минимум за 4 часа и най-много 48 часа от получаване на сигнала.

### **4. Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :**

- Кандидатът следва да осигури обучение на екип на възложителя в производствената база на последния за работа с доставеното оборудване, както следва: брой на обучаемите – мин. 2 души;
- Разходите за обучението за работа с доставеното оборудване са изцяло за сметка на изпълнителя.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----



**5. Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:**

- Документацията /Ръководство за експлоатация/ да бъде на български или английски език.

**6. Други:**

- Оферираното оборудване трябва да бъде ново и неупотребявано.
- Оферираното оборудване задължително трябва да притежава СЕ-маркировка, чрез която се удостоверява съответствието на оборудването със съществените изисквания към продукта (свързани с Директивите на СЕ).
- Годността се доказва с протокол за успешно извършени технически проби.